

ร่างขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)

การดำเนินการจ้างซ่อมแซมและปรับปรุงเครื่องจักรในขบวนการผลิตยาง STR ๒๐ ใหม่ทั้งขบวนการผลิต ขนาดกำลังการผลิต ๒ ตัน/ชั่วโมง กองจัดการโรงงาน ๑ จังหวัดนครศรีธรรมราช ครั้งที่ ๒

๑. ความเป็นมา

การยางแห่งประเทศไทย ได้รับอนุมัติงบประมาณลงทุน ประจำปี ๒๕๕๘ เพื่อซ่อมแซมเครื่องปรับปรุงเครื่องจักรในขบวนการผลิตยาง STR ๒๐ ใหม่ทั้งขบวนการผลิต ขนาดกำลังการผลิต ๒ ตัน/ชั่วโมง กองจัดการโรงงาน ๑ จังหวัดนครศรีธรรมราช จำนวน ๑๘,๐๐๐,๐๐๐.-บาท (สิบแปดล้านบาทถ้วน) เพื่อให้ดำเนินการซ่อมแซมและปรับปรุงฯ ณ กองจัดการโรงงาน ๑ เลขที่ ๗๙ หมู่ ๑๖ ตำบลข้างกลาง อำเภอข้างกลาง จังหวัดนครศรีธรรมราช

๒. วัตถุประสงค์ , เป้าหมาย

๑. เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตของเครื่องจักรให้ได้กำลังการผลิต ๒ ตัน/ชั่วโมง

๓. คุณสมบัติผู้เสนอราคา

๑. ผู้เสนอราคาต้องเป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพรับจ้างทำงานจ้างที่จะจัดจ้างด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์
๒. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุนชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการ และได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคล หรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงาน ตามระเบียบของทางราชการ
๓. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่น และ/หรือต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคากับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ ประกาศประมูลการจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม
๔. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทยเว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาไม่มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
๕. ผู้เสนอราคาต้องมีหนังสือรับรองของสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วน บริษัท อายุไม่เกิน ๖ เดือน นับถัดจากวันที่การยางแห่งประเทศไทยประกาศประกวดราคา
๖. ผู้เสนอราคาต้องมีบุคลากรด้านวิศวกรรม ที่ปฏิบัติงานเป็นพนักงานประจำหรือผู้เสนอราคาแต่งตั้งให้ควบคุม (โดยมีเอกสารประกอบ) พร้อมใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมแนบ(สาขาวิศวกรรมเครื่องกล)มาประกอบการพิจารณาในวันยื่นข้อเสนอการประมูลจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ด้วย
๗. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
๘. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานภาครัฐ ซึ่งได้ดำเนินการจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e - Government Procurement : e - GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
๙. คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร
๑๐. ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารประวัติผลงานการปรับปรุง ซ่อมแซม งานประเภทเครื่องจักร และอื่นๆ เกี่ยวข้องกับงานจ้างนี้ ที่ผ่านมามีมูลค่าไม่ต่ำกว่า ๕,๐๐๐,๐๐๐.-บาท (พร้อมแนบเอกสาร)

๔. คุณลักษณะเฉพาะและข้อกำหนดอื่น ๆ

๔.๑ ใช้แบบรายการ ตามที่การยางแห่งประเทศไทย กองจัดการโรงงาน ๑ จังหวัดนครศรีธรรมราช กำหนด ดังนี้

/ราย...

รายการ ที่	จำนวน		รายละเอียด
A			เครื่องSlab cutter no. ๑
๑	๑	หน่วย	เครื่องSlab cutter เครื่องเปล่า พร้อมกับ
			- ๑ ¼ นิ้ว x ๑๕ ใบมีดเคลื่อนที่
			- ๓ แฉก x ๑๔ ใบมีดคงที่
			- คับปลั๊กโซ่ชุดใหม่
			- พูลเลย์และสายพานชุดใหม่
			- มอเตอร์ ห้องเกียร์ การ์ด ตัวเดิมที่มีอยู่
๒	๑	ชุด	ชุดตลับลูกปืนใหม่ และ ซิลน้ำมันใหม่ ตัวเรือนห้องเกียร์ BU ๑๔ ที่มีอยู่เดิม
B			ฟรีเบรคเกอร์เกลียวม้วนคู่
๑	๒	หน่วย	เครื่องฟรีเบรคเกอร์เกลียวม้วนคู่ แบบน้ำหล่อ เครื่องเปล่า
			- คับปลั๊กโซ่ชุดใหม่
			- พูลเลย์และสายพานชุดใหม่
			- มอเตอร์ ห้องเกียร์ การ์ด ตัวเดิมที่มีอยู่
๒	๒	หน่วย	ชุดตลับลูกปืนใหม่ และ ซิลน้ำมันใหม่ ตัวเรือนห้องเกียร์ BU ๑๔ ที่มีอยู่เดิม
C			จักรรีดยาง
๑	๑๐	ชุด	จักรรีดยางขนาด ๑๔ x ๒๘ นิ้ว (๑๐ ชุด = ลูกกลิ้ง ๒๐ ลูก) เหล็กหล่อแกนเหล็ก เหนียวขึ้นเตี้ยยาวตลอดไว้รอยต่อ กลิ้งเขาระรองทิศทางตามเข็มนาฬิกา ชุดตลับ ลูกปืนชุดเสื้อตลับลูกปืน ซิลน้ำมัน ซิลตัววี เฟืองเหล็กหล่อ และ ลิมเหล็กเหนียว
๒	๑๐	ชุด	คับปลั๊กชนิดบูชสวม
๓	๒๐	ชุด	กล่องนิริภัย/เบรคเกอร์นิริภัย
๔	๑๐	ชุด	พูลเลย์และสายพานชุดใหม่
๕	๑๐	ชุด	ชุดตลับลูกปืนใหม่ และ ซิลน้ำมันใหม่ ตัวเรือนห้องเกียร์ BU ๑๔ ที่มีอยู่เดิม
D			เครื่องเซตเตอร์
๑	๓	หน่วย	เครื่องเซตเตอร์เปล่า ขนาด ๑๔ x ๓๐ นิ้ว ไม่รวม มอเตอร์ของเมนโรลเลอร์ มอเตอร์ของพีดโรลเลอร์และชุดห้องเกียร์ การ์ดป้องกัน
๒	๓	ชุด	พูลเลย์และสายพานชุดใหม่
E			ติดตั้งปรับปรุงเครื่องจักรให้มีกำลังการผลิต ๒ ตัน/ชั่วโมง ติดตั้งและทดลอง เดินเครื่อง
F			มาตรฐานของชิ้นส่วนและอะไหล่ ที่ใช้ในการซ่อมแซมและปรับปรุงฯต้องเป็นไป ตามมาตรฐาน ยุโรป หรือ อเมริกา หรือ ญี่ปุ่น

๔.๒ เงื่อนไขอื่นๆ

(๑) รับประกัน ๒ ปี หลังจากส่งมอบงานงวดสุดท้าย

(๒) หลักประกันของ และหลักประกันสัญญา ให้ถือปฏิบัติตามข้อบังคับสำนักงานกองทุนสงเคราะห์การท้าวสวนยาง ว่าด้วยการพัสดุ พ.ศ.๒๕๓๖ และแก้ไขเพิ่มเติม

(๓) เอกสารสัญญาจ้าง ให้ใช้ตามระเบียบสำนักนายกรัฐมนตรี ว่าด้วยการพัสดุ พ.ศ. ๒๕๓๕ และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติมมาใช้บังคับโดยอนุโลม

(๔) งานงวดที่ ๑ - ๓ ก่อนส่งมอบงานทุกงวด ต้องให้คณะกรรมการตรวจรับ ที่การยางแห่งประเทศไทย แต่งตั้งตรวจสอบและรับรองความถูกต้อง

ทั้งนี้ สถานที่ดำเนินงาน ผู้รับจ้างจะต้องดำเนินการ ณ การยางแห่งประเทศไทยเขตภาคใต้ ตอนกลาง กองจัดการโรงงาน ๑ จังหวัดนครศรีธรรมราช และส่งมอบงานอย่างถูกต้อง โดยสามารถใช้งานได้ตามเงื่อนไข ภายในระยะเวลาางวดงานที่กำหนด

๔.๓ ในการเสนอราคาผู้เสนอราคาต้องเสนอราคาขั้นต่ำ (Minimum Bid) ไม่น้อยกว่าครั้งละ ๓๐,๐๐๐.- บาท (สามหมื่นบาทถ้วน) จากราคากลาง และการเสนอราคาครั้งถัดๆไปต้องเสนอราคาครั้งละไม่น้อยกว่า ๓๐,๐๐๐.- บาท (สามหมื่นบาทถ้วน) จากราคาครั้งสุดท้ายที่เสนอแล้ว

๕. ระยะเวลาดำเนินการซ่อมแซมปรับปรุง และส่งมอบงาน

ดำเนินการซ่อมแซมและปรับปรุง แล้วเสร็จภายใน ๑๕๐ วัน ถัดจากวันที่ทำสัญญาจ้าง ส่งมอบให้เป็นไปตามสัญญา ผู้ว่าจ้างจะชำระเงินให้ต่อเมื่อผู้รับจ้างส่งมอบงาน ตามรายละเอียด ดังนี้

- งวดงานที่ ๑ ส่งมอบ เครื่องจักร อุปกรณ์ถึงกองจัดการโรงงาน ๑ แล้วเสร็จ ในระยะเวลา ๙๐ วัน โดยเบิกจ่ายเงินงวดที่ ๑ จำนวน ๕๐%

- งวดงานที่ ๒ ส่งมอบ ติดตั้ง ปรับปรุง ซ่อมแซม ทุกตัวของเครื่องจักร แล้วเสร็จ ในระยะเวลา ๔๕ วัน โดยเบิกจ่ายเงินงวดที่ ๒ จำนวน ๓๐%

- งวดงานที่ ๓ ส่งมอบ ทดสอบเครื่องจักรให้มีกำลังการผลิตไม่ต่ำกว่า ๒ ตัน/ ชั่วโมง ระยะเวลาทดสอบไม่ต่ำกว่า ๑๖ ชั่วโมงต่อเนื่อง แล้วเสร็จ ในระยะเวลา ๑๕ วัน โดยเบิกจ่ายเงินงวดที่ ๓ จำนวน ๒๐%

๖. วงเงินในการจัดจ้าง

ภายในวงเงิน ๑๘,๐๐๐,๐๐๐.-บาท (สิบแปดล้านบาทถ้วน) ซึ่งเป็นราคาสุทธิ รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายที่โปร่งไว้ด้วยแล้ว

๗. เงื่อนไขการชำระเงิน

ผู้ว่าจ้างจะชำระเงินให้แก่ผู้รับจ้าง เมื่อคณะกรรมการตรวจการจ้างได้ตรวจงานจ้างตามระเบียบฯ เรียบร้อยแล้ว โดยผู้ว่าจ้างจะแบ่งการเบิกจ่ายเงินออกเป็น ๓ งวด ดังนี้

- งวดงานที่ ๑ ส่งมอบ เครื่องจักร อุปกรณ์ถึงกองจัดการโรงงาน ๑ แล้วเสร็จ ในระยะเวลา ๙๐ วัน โดยเบิกจ่ายเงินงวดที่ ๑ จำนวน ๕๐%

- งวดงานที่ ๒ ส่งมอบ ติดตั้ง ปรับปรุง ซ่อมแซม ทุกตัวของเครื่องจักร แล้วเสร็จ ในระยะเวลา ๔๕ วัน โดยเบิกจ่ายเงินงวดที่ ๒ จำนวน ๓๐%

- งดงานที่ ๓ ส่งมอบ ทดสอบเครื่องจักรให้มีกำลังการผลิตไม่ต่ำกว่า ๒ ตัน/ ชั่วโมง ระยะเวลาทดสอบไม่ต่ำกว่า ๑๖ ชั่วโมงต่อเนื่อง แล้วเสร็จ ในระยะเวลา ๑๕ วัน โดยเบิกจ่ายเงินงวดที่ ๓ จำนวน ๒๐%

๘. การรับประกันความชำรุดบกพร่องและค่าปรับ

รายการที่	จำนวน		รายละเอียดของสินค้า	ระยะเวลาการรับประกัน
A			เครื่องSlab cutter no. ๑	๒ ปี
๑	๑	หน่วย	เครื่องSlab cutter เครื่องเปล่า พร้อมกับ - ๑ ¼ นิ้ว x ๑๕ ใบมีดเคลื่อนที่ - ๓ แถว x ๑๔ ใบมีดคงที่ - คัปปลิ่งโซ่ชุดใหม่ - พูลเลย์และสายพานชุดใหม่ - มอเตอร์ ห้องเกียร์ การ์ด ตัวเดิมที่มีอยู่	
๒	๑	ชุด	ชุดคลัทช์ลูกปืนใหม่ และ ซิลน้ำมันใหม่ ตัวเรือนห้องเกียร์ BU ๑๔ ที่มีอยู่เดิม	๑ ปี
B			ฟรีเบรคเกอร์เกลียวม้วนคู่	๒ ปี
๑	๒	หน่วย	เครื่องฟรีเบรคเกอร์เกลียวม้วนคู่ แบบน้ำหล่อ เครื่องเปล่า - คัปปลิ่งโซ่ชุดใหม่ - พูลเลย์และสายพานชุดใหม่ - มอเตอร์ ห้องเกียร์ การ์ด ตัวเดิมที่มีอยู่	
๒	๒	หน่วย	ชุดคลัทช์ลูกปืนใหม่ และ ซิลน้ำมันใหม่ ตัวเรือนห้องเกียร์ BU ๑๔ ที่มีอยู่เดิม	๑ ปี
C			จักรรีดยาง	๒ ปี
๑	๑๐	ชุด	จักรรีดยางขนาด ๑๔ x ๒๘ นิ้ว (๑๐ ชุด = ลูกกลิ้ง ๒๐ ลูก) เหล็กหล่อแกนเหล็กเหนียวชั้นเดียวยาวตลอดไร้รอยต่อ กลิ้งเขาระวังทิศทางตามเข็มนาฬิกา ชุดคลัทช์ลูกปืนชุดเลื้อยคลัทช์ลูกปืน ซิลน้ำมัน ซิลตัววี เฟืองเหล็กหล่อ และ ลิมเหล็กเหนียว	ชุดคลัทช์ลูกปืน,ซิลน้ำมัน, ซิลตัววีรับประกัน ๑ ปี
๒	๑๐	ชุด	คัปปลิ่ง	
๓	๒๐	ชุด	กล่องนิรภัย/เบรคเกอร์นิรภัย	
๔	๑๐	ชุด	พูลเลย์และสายพานชุดใหม่	
๕	๑๐	ชุด	ชุดคลัทช์ลูกปืนใหม่ และ ซิลน้ำมันใหม่ ตัวเรือนห้องเกียร์ BU ๑๔ ที่มีอยู่เดิม	๑ ปี
D			เครื่องเซตเตอร์	๒ ปี
๑	๓	หน่วย	เครื่องเซตเตอร์เปล่า ขนาด ๑๔ x ๓๐ นิ้ว ไม่รวม มอเตอร์ของเมนโรลเลอร์ มอเตอร์ของฟีดโรลเลอร์และชุดห้องเกียร์ การ์ดป้องกัน	
๒	๓	ชุด	พูลเลย์และสายพานชุดใหม่	
E			ติดตั้งปรับปรุงเครื่องจักรให้มีกำลังการผลิต ๒ ตัน/ชั่วโมง ติดตั้งและทดลองเดินเครื่อง	
F			มาตรฐานของชิ้นส่วนและอะไหล่ ที่ใช้ในการซ่อมแซมและปรับปรุงฯต้องเป็นไปตามมาตรฐาน ยุโรป หรือ อเมริกา หรือ ญี่ปุ่น	

เมื่องานแล้วเสร็จสมบูรณ์ และผู้ว่าจ้างได้รับมอบงานจากผู้รับจ้าง หรือจากผู้รับจ้างรายใหม่ในกรณีที่มีการบอกเลิกสัญญา หากมีเหตุชำรุดบกพร่องหรือเสียหายเกิดขึ้นจากงานจ้างนี้ภายในกำหนดการรับประกันนับถัดจากวันที่ได้รับมอบงานดังกล่าว ซึ่งความชำรุดบกพร่องหรือเสียหายนั้นเกิดจากความบกพร่องของผู้รับจ้างและลูกจ้าง ผู้รับจ้างจะต้องรีบทำการแก้ไขให้เป็นที่เรียบร้อยโดยไม่ชักช้า โดยผู้ว่าจ้างไม่ต้องออกเงินใด ๆ ในการนี้ทั้งสิ้นหากผู้รับจ้างบิดพลิ้วไม่กระทำการดังกล่าวภายในกำหนด ๑๕ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือหรือวาจา ของผู้ว่าจ้างหรือคณะกรรมการตรวจรับการจ้าง ให้ผู้ว่าจ้างมีสิทธิที่จะทำการนั้นเอง หรือจ้างผู้อื่นให้ทำงานนั้นโดยผู้รับจ้างต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเอง

๘.๒ ค่าปรับ หากพ้นกำหนดวันส่งมอบ ผู้รับจ้างยินยอมให้การยางแห่งประเทศไทยปรับเป็นรายวันในอัตรา ร้อยละ ๐.๑ (ศูนย์จุดหนึ่ง) ของราคางานจ้างที่ยังไม่ได้ส่งมอบแต่จะต้องไม่ต่ำกว่าวันละ ๑๐๐ บาท นับแต่วันถัดจากวันครบกำหนดส่งมอบตามข้อตกลงนี้ จนถึงวันที่ผู้รับจ้าง ส่งมอบถูกต้องครบถ้วนแล้ว

๙. ระยะเวลาดำเนินการ

มีนาคม - กันยายน ๒๕๖๐

๙. วงเงินในการจัดหา

ภายในวงเงิน ๑๘,๐๐๐,๐๐๐.-บาท (สิบแปดล้านบาทถ้วน) ซึ่งเป็นราคาสุทธิ รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีอากร อื่นๆ และค่าใช้จ่ายที่ปวงไว้ด้วยแล้ว

สถานที่ติดต่อเพื่อทราบข้อมูลเพิ่มเติม หรือเสนอแนะวิจารณ์หรือแสดงความคิดเห็นเปิดเผยตัวได้ที่

๑. ทางไปรษณีย์ ส่งถึงประธานกรรมการร่าง TOR การดำเนินการจ้างซ่อมแซมและปรับปรุงเครื่องจักรใน ขบวนการผลิตยาง STR ๒๐ ใหม่ทั้งขบวนการผลิต ขนาดกำลังการผลิต ๒ ตัน/ชั่วโมง กองจัดการโรงงาน ๑ เลขที่ ๗๙ หมู่ที่ ๑๖ ตำบลช้างกลาง อำเภอช้างกลาง จังหวัดนครศรีธรรมราช ๘๐๒๒๐

๒. โทรศัพท์ ๐๗๕ - ๕๙๑๕๗๐ - ๒ (การยางแห่งประเทศไทยเขตภาคใต้ตอนกลาง)

๓. โทรสาร ๐๗๕ - ๕๙๑๓๓๙, ๐๗๕-๕๙๑๓๕๓ (การยางแห่งประเทศไทยเขตภาคใต้ตอนกลาง)

๔. www.raot.co.th

ราคากลาง

ปรับปรุงซ่อมแซมเครื่องจักรยาง STR 20 ขนาด 2 ตัน(แห้ง)/ชม. ตามความต้องการของ กยท.กองจัดการโรงงาน ๑ (นาบอน) ประเว

รายการที่	จำนวน	รายละเอียดของสินค้า	ราคา/หน่วย	ราคารวม	สกุลเงิน
			(US.ดอลลาร์)	(US.ดอลลาร์)	
A		เครื่องSlab cutter no. 1	42,350.00	42,350.00	US.dolla
1	1 หน่วย	เครื่องSlab cutter เครื่องเปล่า พร้อมกับ			
		- 1 ¼ นิ้ว x 15 ใบมีดเคลื่อนที่			
		- 3 แฉก x 14 ใบมีดคงที่			
		- คับปลั๊กโซ่ชุดใหม่			
		- พูลเลย์และสายพานชุดใหม่			
		- มอเตอร์ ห้อยเกียร์ การ์ด ตัวเดิมที่มีอยู่			
2	1 ชุด	ชุดคัลเลอร์ป้อนใหม่ และ ซีลน้ำมันใหม่ ตัวเรือนห้อยเกียร์ BU 14 ที่มีอยู่เดิม	2,838.00	2,838.00	US.dolla
B		ฟรีเบรคเกอร์เกลียวม้วนคู่			
1	2 หน่วย	เครื่องฟรีเบรคเกอร์เกลียวม้วนคู่ แบบน้ำหล่อ เครื่องเปล่า	42,350.00	84,700.00	US.dolla
		- คับปลั๊กโซ่ชุดใหม่			
		- พูลเลย์และสายพานชุดใหม่			
		- มอเตอร์ ห้อยเกียร์ การ์ด ตัวเดิมที่มีอยู่			
2	2 หน่วย	ชุดคัลเลอร์ป้อนใหม่ และ ซีลน้ำมันใหม่ ตัวเรือนห้อยเกียร์ BU 14 ที่มีอยู่เดิม	2,838.00	5,676.00	US.dolla
C		จักรรีดยาง			
1	10 ชุด	จักรรีดยางขนาด 14 x 28 นิ้ว (10 ชุด = ลูกกลิ้ง 20 ลูก) เหล็กหล่อแกนเหล็กเหนียวขึ้นเตี้ยยาวตลอดไรรอยต่อ	198,000.00	198,000.00	US.dolla
		ชุดคัลเลอร์ป้อน ชุดเลื่อยคัลเลอร์ป้อน ซีลน้ำมัน ซีลตัววี เพื่อเหล็กหล่อ และ ลิ่มเหล็กเหนียว			
2	10 ชุด	คับปลั๊กชนิดบูชสวม	3,960.00	3,960.00	US.dolla
3	20 ชุด	กล่องนิริภัย/เบรคเกอร์นิริภัย	14.30	286.00	US.dolla
4	10 ชุด	พูลเลย์และสายพานชุดใหม่	1,100.00	1,100.00	US.dolla
5	10 ชุด	ชุดคัลเลอร์ป้อนใหม่ และ ซีลน้ำมันใหม่ ตัวเรือนห้อยเกียร์ BU 14 ที่มีอยู่เดิม	2,838.00	28,380.00	US.dolla
D		เครื่องเซตเตอร์			
1	3 หน่วย	เครื่องเซตเตอร์เปล่า ขนาด 14 x 30 นิ้ว ไม่รวม มอเตอร์ของเมนโรลเลอร์ มอเตอร์ของฟีดโรลเลอร์และชุดห้อยเกียร์ การ์ดป้องกัน	27,850.00	83,490.00	US.dolla
2	3 ชุด	พูลเลย์และสายพานชุดใหม่	1,320.00	3,960.00	US.dolla
		รวม		454,740.00	US.dolla
		ค่าดำเนินการของโรงงานและอื่นๆ		38,800.00	US.dolla
		รวม		493,540.00	US.dolla
		อัตราแลกเปลี่ยนตัวเฉลี่ยที่ธนาคารกรุงไทย ณ วันที่ 23 มี.ค. 2560		34.84	บาท/US.d
		รวม		17,194,933.60	บาท
		ภาษีมูลค่าเพิ่ม Vat 7%		1,203,645.35	บาท
		รวม		18,398,578.95	บาท
		ค่าขนส่ง และ ยกที่ ฝ่ายโรงงาน 1		185,191.25	บาท
		รวม		18,583,770.20	บาท
		รวมค่าใช้จ่ายทั้งหมด		18,768,961.4520	บาท

คณะกรรมการ พิจารณาราคากลางซ่อมแซมและปรับปรุงเครื่องจักรในขบวนการผลิตยาง STR 20 ใหม่ทั้งขบวนการผลิต ขนาดกำลังการผลิต 2 ตัน/ชั่วโมง มีจำนวน 18,000,000.-บาท (สิบแปดล้านบาทถ้วน)

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลางในการก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ ซ่อมแซมและปรับปรุงเครื่องจักรในขบวนการผลิตยาง STR ๒๐ ใหม่ทั้งขบวนการผลิต ขนาดกำลังการผลิต ๒ ตัน/ชั่วโมง	
๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร เป็นเงิน ๑๘,๐๐๐,๐๐๐ บาท (สิบแปดล้านบาทถ้วน)	
๓. ลักษณะงาน โดยสังเขป - ซ่อมแซมและปรับปรุงเครื่องจักรในขบวนการผลิตยาง STR ๒๐ ใหม่ทั้งขบวนการผลิต ขนาดกำลังการผลิต ๒ ตัน/ชั่วโมง	
๔. ราคากลางคำนวณ ณ วันที่ ๒๓ มีนาคม ๒๕๖๐ เป็นเงิน ๑๘,๐๐๐,๐๐๐.-บาท (สิบแปดล้านบาทถ้วน)	
๕. บัญชีประมาณการราคากลาง รายละเอียดตามเอกสารที่แนบ	
๕.๑ ใบเสนอราคา บริษัท Li-Hoe Engineering & Trading SDN.BHD	
๖. รายชื่อคณะกรรมการกำหนดราคากลาง	
๖.๑. นายปิ่นณวิชญ์ วงศ์สุวัฒน์	ประธานกรรมการ
๖.๒. ร้อยโท ดร.ตองการ แก้วเฉลิมทอง	กรรมการ
๖.๓. นายประสิทธิ์ แก้วเรือง	กรรมการ
๖.๔. นายณรงค์ ชูกร	กรรมการ
๖.๕. นายอนุวัต โกมัย	กรรมการ/เลขานุการ
๖.๖. นางสาวปภาณิน บุรินทรภิบาล	ผู้ช่วยเลขานุการ