



การยางแห่งประเทศไทย
Rubber Authority of Thailand

ประกาศการยางแห่งประเทศไทย กองจัดการโรงงาน ๖ จังหวัดนครพนม
จัดซื้อรถโฟล์คคลิฟท์งานสไลด์ข้าง ขนาด ๓ ตัน จำนวน ๑ คัน

ด้วยกองจัดการโรงงาน ๖ จังหวัดนครพนม ได้รับงบประมาณ หมวดครุภัณฑ์ยานพาหนะ ประจำปี ๒๕๖๐ ตามรายการ รถโฟล์คคลิฟท์งานสไลด์ข้าง ขนาด ๓ ตัน จำนวน ๑ คัน

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่สอบราคาซื้อดังกล่าว
๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกันซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่การยางแห่งประเทศไทย ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการสอบราคาซื้อครั้งนี้

กำหนดยื่นซองสอบราคา ในวันที่ ๒ ธันวาคม ๒๕๕๙ ถึงวันที่ ๑๙ ธันวาคม ๒๕๕๙ ระหว่างเวลา ๐๙.๐๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น. ณ การยางแห่งประเทศไทย กองจัดการโรงงาน ๖ จังหวัดนครพนม ตั้งอยู่เลขที่ ๑๒๓ หมู่ ๒ ตำบลพนอม อำเภอท่าอุเทน จังหวัดนครพนม และกำหนดเปิดซองใบเสนอราคา ในวันที่ ๒๐ ธันวาคม ๒๕๕๙ ตั้งแต่เวลา ๑๐.๐๐ น. เป็นต้นไป

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคา ได้ที่ การยางแห่งประเทศไทย กองจัดการโรงงาน ๖ จังหวัดนครพนม ตั้งอยู่เลขที่ ๑๒๓ หมู่ ๒ ตำบลพนอม อำเภอท่าอุเทน จังหวัดนครพนม ระหว่างวันที่ ๒ ธันวาคม ๒๕๕๙ ถึงวันที่ ๑๙ ธันวาคม ๒๕๕๙ หรือสอบถามทางโทรศัพท์ หมายเลข ๐-๔๒๕๓-๐๖๐๘ , ๐-๘๙๙๔-๐๒๙๕๓ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๙

(นายวัฒนา คงแก้ว)

ผู้อำนวยการยางการแห่งประเทศไทย
เขตภาคตะวันออกเฉียงเหนือตอนบน

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะโฟล์คลิฟท์งานสไลด์ (Forklift)ขนาด ๓.๐ ตัน ดีเซล

การยางแห่งประเทศไทย กองจัดการโรงงาน ๖ ประจําปีงบประมาณ ๒๕๖๐

ลักษณะทั่วไป

๑. เป็นรถยก(Forklift) เชื้อเพลิงดีเซล ขนาดแรงยกไม่น้อยกว่า ๓ ตัน
๒. จุดศูนย์กลางในการยกน้ำหนัก (Load Center) ๕๐๐ มิลลิเมตร

ข้อมูลจำเพาะ (Specification)

๑. ในส่วนตัวบังคับ(งา) สามารถปรับเลื่อนซ้าย-ขวา(Side Shifter) ไปพร้อมๆกัน
๒. สามารถยกสิ่งของได้สูงในการยกไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ มิลลิเมตร
๓. เป็นรถยกที่มีความสูงของหัวเสาสูงต่ำสุดไม่น้อยกว่า ๒,๐๑๕ มิลลิเมตร
๔. ก้านควบคุม มีไม่น้อยกว่า ๓ ก้าน สำหรับควบคุมงา เพื่อการยกสินค้าขึ้น-ลง, ก้ม-เงย และเลื่อนซ้าย-ขวา
๕. เป็นรถที่มีความสูงของหัวเสา เมื่อยกสูงสุดรวมแผงกันของตกไม่น้อยกว่า ๓,๙๐๐ มิลลิเมตร
๖. เป็นรถยกมีงายาวไม่น้อยกว่า ๑,๓๐๐ มิลลิเมตร สามารถปรับก้ม-เงย ได้
๗. เป็นรถยกใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน มีหลังคาโครงเหล็กป้องกันสิ่งของตกใส่ผู้ขับขี่
๘. เป็นรถยกที่มีเสาสองช่องหรือมากกว่าและมีกระบอกยกอิสระตรงกลาง
๙. ตัวรถ สามารถเข้าตู้ Container ตามขนาดมาตรฐาน ขนาด ๒๐ และ ๔๐ ฟุต
๑๐. เป็นเครื่องยนต์ชนิดดีเซล ๔ สูบ ๔ จังหวะ ผ่านมาตรฐานควันไอเสีย EURO III ระบายความร้อนด้วยน้ำ
๑๑. มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๖๐ แรงม้าความจุกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๓,๔๐๐ ซีซี
๑๒. ระบบเกียร์อัตโนมัติ ในการควบคุมการเดินหน้าและถอยหลัง
๑๓. ต้องมีระบบเบรกสำหรับหยุดรถ และขณะจอดรถต้องมีระบบล๊อคเบรกเพื่อป้องกันการเคลื่อนที่ของตัวรถ
๑๔. ต้องมีระบบไฮดรอลิกส์ ชนิด ๑๐๐% Full Hydraulic Power Steering
๑๕. ยางล้อเป็นชนิดยางตามขนาด ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต
๑๖. ต้องมีรัศมีวงเลี้ยวตามมาตรฐานของผู้ผลิต
๑๗. ระบบไฟแบตเตอรี่ ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลท์
๑๘. มีมาตรวัด และอุปกรณ์วัดต่างๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
๑๙. มีไฟส่องสว่าง และไฟสัญญาณถูกต้องตามมาตรฐานผู้ผลิต
๒๐. การยกสินค้าขึ้นที่ ๒ ระยะความสูงของงาสูงไม่น้อยกว่า ๑.๑๕ เมตร สินค้ารวมแผงกันสูงไม่เกิน


๒.๓๐ เมตร

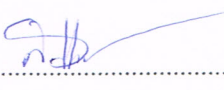
อุปกรณ์เสริม

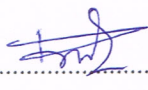
๑. มีเครื่องมือและอุปกรณ์ชุดซ่อม ซึ่งเป็นมาตรฐานตามผู้ผลิต
๒. มีอุปกรณ์ดับเพลิงติดรถ จำนวน ๑ ชุด
๓. ชุดไฟสัญญาณฉุกเฉิน เป็นชนิดหลอด LED มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางรวม ไม่น้อยกว่า ๑๒๐ มิลลิเมตร ให้ รัศมีการเปล่งแสงได้รอบตัวในแนวระนาบ ๓๖๐ องศา ติดตั้งตามความเหมาะสม โดยไม่ติดตั้งบนหลังคารถ
๔. ให้มีตราสัญลักษณ์ การยางแห่งประเทศไทย สีสะท้อนแสง ขนาด ๒๕ x ๒๕ เซนติเมตร ติดด้านข้างตัวรถ ทั้งสองข้าง

เงื่อนไข

๑. ต้องรับประกันคุณภาพการใช้งานไม่น้อยกว่า ๑ ปี จากวันส่งมอบรถ
๒. บริษัทผู้ขาย ต้องมีการเข้ารับการตรวจเช็คตามระยะภายใน ๑ ปี อย่างน้อย ๔ ครั้ง โดยที่การยางแห่งประเทศไทย กองจัดการโรงงาน ๖ ไม่ต้องเสียค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้น หากเกิดจากความผิดปกติของรถ
๓. ต้องมีใบแสดงแหล่งกำเนิดสินค้า มีการใช้แพร่หลายในประเทศไทยและเป็นผลิตภัณฑ์จากประเทศสหรัฐอเมริกา ญี่ปุ่น หรือประเทศในทวีปยุโรป
๔. ต้องมีคู่มือการใช้งาน และบำรุงรักษาเครื่องยนต์ ภาษาไทย หรือภาษาอังกฤษอย่างน้อย ๑ ชุด
๕. ชนิดเครื่องยนต์ ต้องเป็นตัวเดียวกับตัวรถ
๖. ขณะผู้ขายส่งมอบรถให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันอื่นๆ เต็มเต็มตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนด พร้อมใช้งานได้ทันที
๗. ให้ผู้ขาย ฝึกการใช้งานและการบำรุงรักษาให้กับผู้ซื้อ อย่างน้อย ๒ ชั่วโมง หรือตามที่ผู้ซื้อเข้าใจวิธีการใช้งานและการซ่อมบำรุงรถเบื้องต้น


.....
(นายกฤษดา คำเมือง)
หัวหน้าแผนปฏิบัติการ ๗
ประธานกรรมการ

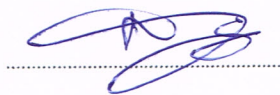

.....
(นายสิทธิวัฒน์ ปัสสาคร)
นักวิชาการเกษตร ๓
กรรมการ


.....
(นางสาวพนิดา ศรีวรสาร)
นักวิชาการเงินและบัญชี ๓
กรรมการ/เลขานุการ

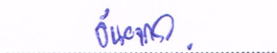
ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มิใช่ช่างก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ จัดซื้อรถโฟล์คลิฟท์งานสโตร์ข้าง ขนาด ๓ ตัน จำนวน ๑ รายการ
/หน่วยงานเจ้าของโครงการ การยางแห่งประเทศไทย กองจัดการโรงงาน ๒ จังหวัดนครพนม
๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร.....๑,๓๐๐,๐๐๐.....บาท
๓. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง).....๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๕๙.....
เป็นเงิน.....๑,๒๘๙,๓๕๐.๐๐.....บาท ราคา/หน่วย (ถ้ามี).....บาท
๔. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ใช้ราคาตลาดโดยสืบราคาจากท้องตลาด เป็นราคาอ้างอิง
จากผู้เสนอราคาต่ำสุด คือ
๔.๑ TOYOTA TSUSHO FORKLIFT(THAILAND) CO.,LTD. สาขาอุดรธานี
๕. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคา (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
๕.๑.นางสุมานี วดีศิริศักดิ์.....ตำแหน่ง ประธานกรรมการ.....
๕.๒.นายฉันทากร เลิศวิริยะนุกูล.....ตำแหน่ง กรรมการ.....
๕.๓.นายศรายุทธ บรรณกิจ.....ตำแหน่ง กรรมการ.....

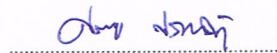
หมายเหตุ กรณีเช่า เช่าซื้อ และแลกเปลี่ยน ให้ใช้ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับ
จัดสรรและราคากลาง(ราคาอ้างอิง) ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มิใช่ช่างก่อสร้าง



(นางสุมานี วดีศิริศักดิ์)
หัวหน้าแผนกบริหารทั่วไป



(นายฉันทากร เลิศวิริยะนุกูล)
เจ้าหน้าที่บริหารงานทั่วไป



(นายศรายุทธ บรรณกิจ)
นักวิทยาศาสตร์